

Progetto "FABER"



Cosa è?

FABER è progetto triennale (2016-2019) che si propone di avvicinare e far compenetrare il mondo accademico ed il mondo delle imprese, favorendo l'inserimento di nr. 6 ricercatori nelle imprese, al fine che questi implementino e/o supportino lo sviluppo di attività di R&S ad alto impatto innovativo.

Il progetto ha, in particolare, l'obiettivo di:

- Ottimizzare l'attività formativa universitaria, raccordandola con il fabbisogno delle imprese, attraverso l'interlocuzione con il tessuto produttivo e l'attivazione di una forma di partenariato tra Università ed Imprese;
- Stimolare la caratterizzazione industriale del ricercatore, qualificandone il percorso secondo i criteri individuati in sede comunitaria;
- Promuovere la mobilità inter-istituzionale dei ricercatori, favorendo lo sviluppo di percorsi di carriera che alternino periodi interni all'accademia, con periodi di ricerca e sperimentazione nelle imprese, incentivando così la mobilità fra istituzioni di ricerca, sia nazionali, sia internazionali.

Soggetti coinvolti

Il progetto è stato promosso dalla Fondazione Cassa di Risparmio di Firenze e realizzato in collaborazione con la Fondazione per la Ricerca e l'Innovazione dell'Università degli Studi di Firenze, Confindustria Firenze.

Qualche numero

Le risorse complessivamente disponibili, che ottengono il contributo da Fondazione Cassa di Risparmio e Confindustria Firenze, ammontano a € 400.000.

L'azienda, per l'assunzione di ogni singolo ricercatore il cui costo è stimato in 30.000,00 € annui, ottiene un contributo pari a 21.000,00 € anno per ricercatore, pari al 70%, dovendo investire 9.000,00 €. Inoltre la Fondazione Ricerca e sviluppo mette a disposizione un tutor che seguirà sia l'azienda che il ricercatore attraverso attività di tutoring e mentoring.

Impatto socio-economico del progetto

Il progetto ha portato all'inserimento di sei ricercatori all'interno delle aziende che hanno ottenuto il punteggio più alto in sede di valutazione, per la realizzazione di progetti dal forte impatto sociale ed innovativo.

I progetti di ricerca sono prioritariamente finalizzati alla realizzazione delle seguenti attività:

- creazione delle condizioni per attrarre e mantenere sul territorio risorse umane qualificate attraverso lo sviluppo di progetti innovativi in grado di accrescere il know how e le competenze esistenti sul territorio;
- sviluppo e ampliamento delle relazioni tra mondo della ricerca e tessuto economico produttivo locale con l'obiettivo di promuovere:
 - a) un'effettiva e duratura collaborazione fra i soggetti;
 - b) la valorizzazione delle competenze dei diversi attori;
 - c) l'orientamento della ricerca e dello sviluppo delle tecnologie verso le esigenze di innovazione delle imprese;
 - d) la crescita della capacità delle imprese di utilizzare i risultati della ricerca con le consuete forme di tutela brevettuale o di altro tipo.

AZIENDA E RICERCATORE	DESCRIZIONE DEL PROGETTO VINCENTE	DESCRIZIONE DELL'AZIENDA
ROSS S.p.A. (Ricercatore DANIELE COMPARINI)	<p>Il progetto si inserisce all'interno di una ricerca scientifica già attiva da anni tra ROSS e UNIFI che ha già portato risultati significativi in termini di ricerca scientifica riguardo allo studio del comportamento di strutture di magazzini autoportanti in profili di acciaio formati a freddo con movimentazione automatica. Il progetto di ricerca che si intende avviare ha carattere fortemente innovativo in quanto prevede la caratterizzazione di sistemi strutturali che garantiscano un adeguato livello di sicurezza non solo nei confronti dell'azione sismica e dei carichi verticali, ma anche, e questa è la novità, del carico da incendio. L'obiettivo principale è lo sviluppo di nuovi sistemi costruttivi e il miglioramento degli esistenti così da garantire un meccanismo di collasso "duttile" in occasione dell'evento sismico ed un meccanismo di collasso "sicuro" in occasione di un incendio interno alla costruzione, per limitare i danni all'edificio stesso e alle costruzioni limitrofe.</p>	<p>ROSS nasce ufficialmente nel 1981, frutto di una lunga ed affascinante storia trentennale maturata nel settore delle scaffalature metalliche dal suo fondatore, Rossano Bettini, cresciuto sin da adolescente nell'ambiente delle lavorazioni metalliche. Oggi il Gruppo, guidato dai fratelli Bettini, Stefano (Presidente), Simone (Vicepresidente) e Sandro (Consigliere Delegato), costruisce scaffalature metalliche per ufficio, archivio, magazzino, negozi e supermarket, trasformando nel suo unico stabilimento di Scarperia circa 1.000 tonnellate di acciaio al mese ed esportando circa il 60% di questo volume in circa 50 paesi nel Mondo.</p>
FoodMicroTeam S.r.l. (Ricercatore DONATELLA GANUCCI)	<p>Per la gestione della fermentazione alcolica le Aziende Vitivinicole utilizzano spesso lieviti starter commerciali di solito isolati da vini Francesi, Australiani, Americani. Questi preparati rendono la gestione dei processi fermentativi più semplice perché diminuiscono il rischio di arresti fermentativi indesiderati che si possono verificare nel corso delle vinificazioni spontanee. Tuttavia, l'utilizzo di questi preparati riduce molto la biodiversità microbica e quindi anche la diversità tra un vino e l'altro a scapito della tipicità e del terroir, due aspetti sui quali i produttori di vino Toscani puntano molto in termini di promozione. Pertanto, l'idea è quella di sviluppare un servizio per le Aziende Vitivinicole che consenta loro di valorizzare la tipicità dei loro vini diventando autosufficienti nella produzione di preparati starter che saranno ottenuti a partire dai lieviti naturalmente presenti nelle loro cantine (lieviti indigeni).</p>	<p>FoodMicroTeam è uno Spin-off Accademico dell'Università degli Studi di Firenze, nato nel 2014, che si rivolge alle aziende produttrici di bevande e alimenti fermentati interessate a valorizzare i propri prodotti. Grazie a FoodMicroTeam, queste aziende potranno appaltare il settore ricerca e sviluppo ad un gruppo di esperti (chimici, biologi, agronomi, tecnologi alimentari, enologi) capaci di fornire il supporto tecnico-scientifico necessario per risolvere problemi di processo, innovare processi e/o prodotti oppure migliorare la qualità di quelli già esistenti. Tutti i membri di FMT svolgono da anni ricerca a livello universitario nell'ambito della microbiologia degli alimenti.</p>
MultiGel srl (Ricercatore DARIO DI FINA)	<p>Il progetto CARDI riguarda lo sviluppo e la realizzazione di una macchina contapezzi innovativa, per il riempimento di flaconi con capsule, compresse ed altri corpi solidi, operazione tipica dei laboratori di integratori alimentari e dell'industria farmaceutica che costituiscono una parte importante dei clienti di MultiGel. La macchina contapezzi innovativa, mediante tecniche di acquisizione ed elaborazione di immagine e di valutazione in tempo reale dell'evoluzione cinematica di un sistema costituito da più corpi solidi, permetterà di ottenere elevata precisione di conteggio e possibilità di scartare tutti i corpi solidi non conformi, mantenendo un'alta produttività oraria grazie alle soluzioni elettromeccaniche che saranno sviluppate.</p>	<p>Nel 2014 Multigel rileva le attività di produzione di macchine per la farmaceutica della società MultiPharma. È la nascita di un nuovo corso che, valorizzando il patrimonio umano e di esperienza esistenti, ha introdotto un approccio globale nella cura del processo produttivo. Tutti i prodotti, dal primo all'ultimo, hanno provenienza esclusivamente italiana e in Italia vengono lavorati. Il totale Made in Italy è infatti uno dei principali obiettivi perseguiti da MultiGel che, da sempre, investe in risorse del territorio. Qualità e unicità dei prodotti personalizzati, attenzione e serietà dei servizi offerti garantiscono ai nostri clienti il più alto livello di soddisfazione.</p>
Anallergo SpA (Ricercatore LUCIA FILI)	<p>Batteri inattivati integri rappresentano una stimolazione immunologica più aderente alla realtà e una novità rispetto a tutte le altre forme di prodotti liofilati in commercio, sia per un utilizzo da soli come immunostimolante o come adiuvante le AT classiche, combinando i meccanismi d'azione complementari seppur diversi. Si consentirebbe inoltre di studiare la stabilità del prodotto oltre i 6 mesi iniziali fino a 2 anni, che porterebbe ad un notevole miglioramento di produzione e magazzino.</p>	<p>ANALLERGO è un'azienda farmaceutica con una lunga ed importante esperienza nel settore allergologico. Nata agli inizi del '900 come laboratorio di analisi mediche, si è specializzata successivamente nel campo dell'allergologia. Azienda totalmente italiana, dopo una permanenza di quasi un secolo nella sede storica di Via Cavour a Firenze, si è recentemente trasferita nel nuovo stabilimento a San Piero a Sieve nel Mugello. La struttura è stata progettata e realizzata con l'obiettivo di migliorare ed evolvere in termini qualitativi e quantitativi la propria produzione. A fronte di un importante investimento economico e oltre due anni di lavoro, è stato realizzato un impianto assolutamente all'avanguardia con più di 3000 metri quadri di superficie utili.</p>
Ergon Research srl (Ricercatore LEOPOLDO MARINI)	<p>Ergon Research è una società che offre ai propri clienti servizi nel settore dell'ingegneria energetica/industriale basandosi principalmente sul know-how sviluppato dai soci fondatori a livello accademico e applicato con successo in 8 anni di attività. L'attività attualmente si basa in maniera quasi esclusiva sulla fornitura di consulenza altamente specializzata per l'implementazione di soluzioni innovative sempre più efficienti. In un ottica di sviluppo aziendale vogliamo dotarci di un prodotto, nello specifico abbiamo pensato ad un software per la progettazione di reti fluide (flow networks). Tale prodotto offrirebbe una duplice prospettiva di crescita: da un lato l'ingresso sul mercato con un software proprietario attraente sia per aziende di servizi di ingegneria impiantistica che per il settore manifatturiero per lo sviluppo di nuovi prodotti o nuovi processi di produzione, dall'altro un supporto all'azienda stessa nel rendere più efficienti alcune fasi della progettazione.</p>	<p>Ergon Research è attiva nel campo dell'ingegneria meccanica ed energetica offrendo servizi di consulenza e ricerca. L'obiettivo della nostra azienda è quello di fornire servizi altamente specializzati per lo sviluppo e la progettazione di prodotti innovativi. La nostra caratteristica principale è quella di poter integrare all'interno della stessa realtà avanzate competenze sugli aspetti teorici, sulle tecniche di simulazione e di misura nell'ambito della termo-fluidodinamica. Ergon Research opera in un ambiente ad alta specializzazione ingegneristica come punto di contatto tra le comunità accademiche e industriali portando in azione tutta l'esperienza dei suoi fondatori e del suo personale. L'uso di strumenti di simulazione e di misura all'avanguardia ci permette di offrire soluzioni di consulenza e di progettazione rapide ed economiche a clienti che operano in molti settori dell'ingegneria meccanica ed energetica quali: turbomacchine, aerospaziale, trasporti, sicurezza anti-incendio e distribuzione di energia.</p>
OROPLAC SRL (Ricercatore ALESSIO MILANESI)	<p>Attualmente le case di moda, richiedono ai propri fornitori standard qualitativi sempre più alti, manifestando maggior attenzione anche per l'impatto energetico e ambientale dei loro prodotti. Le aziende galvaniche hanno un ruolo centrale nella preparazione dell'oggettistica metallica presente in quasi tutti i capi di alta moda ed è quindi strategico per l'azienda OROPLAC presentare questo progetto di ricerca diretto a sedimentare un rapporto di collaborazione già avviato con l'Università per ottimizzare i propri processi produttivi, aumentare la sostenibilità ambientale e diventare un fornitore qualificato per le grandi aziende. Per questo motivo, l'azienda intende investire nella preparazione di una nuova figura professionale capace di migliorare i processi di preparazione e caratterizzazione degli accessori metallici che possa fungere da intermediario e trasferire da un lato le conoscenze accademiche all'azienda e dall'altro le conoscenze pratiche al gruppo di ricerca.</p>	<p>Oroplac Srl è un'azienda operante nel settore della Galvanica dal 1957, con sede centrale a Firenze. Svolge prevalentemente attività di trattamento delle superfici e lavorazione di metalli preziosi per conto terzi, attività di precisione di roditura di metalli, nonché servizi di metallizzazione per superfici metalliche in elettrolaccatura ed argentatura.</p>